



Építészeti Minőségellenőrző Innovációs Kht.

ÉPÍTÉSÜGYI MINŐSÉGELLENŐRZŐ INNOVÁCIÓS KHT
KÖZPONTI LABORATÓRIUM
Mechanikai Szakági laboratórium

Cím: 1113 Budapest, Diószegi út 37. Telefon/telefax: +36-1-372-6135 E-mail: mechanika@emi.hu

Témaszám: M-333/2008

Vizsgálati jegyzőkönyv

a

MADRID megnevezésű mázas kerámia padlóburkoló lap DIN 51130:1991 szabványok szerinti csúszási ellenállás vizsgálatáról

A megbízó neve: GAMMA Kerámia Kft.
címe: 2654 Romhány
 Zrínyi u. 17.
ügyintézője: Simonné Odler Anna
A megbízás kelte: 2008. április 29.

A vizsgálati eredmények csak a megvizsgált egyedre vonatkoznak.
A vizsgálati jegyzőkönyvet a Mechanikai Szakági Laboratórium írásbeli engedélye nélkül csak teljes terjedelmében lehet lemásolni.

A jegyzőkönyv 3 oldalt tartalmaz

Vizsgálati jegyzőkönyv
M-333/2008
2008. május 21.

1. ELŐZMÉNYEK

A megbízó 2008. április 29-én kelt megbízólevelével a MADRID megnevezésű mázas kerámia padlóburkoló lap DIN 51130:1991 számú szabvány szerinti csúszási ellenállás vizsgálatát kérte.

2. ADATOK

A laboratóriumi vizsgálatok elvégzéséhez a megbízó 2008. május 8-án 1 doboz GAMMA Kerámia Kft. által gyártott 330 × 330 × 8 mm névleges méretű mázas kerámia padlóburkoló lapot szállított be a Mechanikai Tudományos Osztály laboratóriumába.

Az azonosító megnevezés: MADRID

3. VIZSGÁLATOK, VIZSGÁLATI EREDMÉNYEK

A vizsgálatok helye: ÉMI Kht. Mechanikai Szakági Laboratórium
ideje: 2008. május 14.

A vizsgálatot a DIN 51130:1991 „Padlóburkolatok vizsgálata. A csúszásellenállási tulajdonság meghatározása. Munkaterék és területek fokozott csúszásveszéllyel. Járási módszer lejtő.” című szabványban előírt módon végeztük el. A vizsgáló berendezés 0-45°-os hajlásszög felvételére alkalmas.

A vizsgálatához a hivatkozott szabvány szerint 100×50 cm vizsgálandó felületet készítettünk a vizsgáló berendezésen, kenőanyagként 100 ml 10W-40 típusú motorolajat alkalmaztunk.

A vizsgálati eredményeket a táblázat tartalmazza.

Sorszám	Burkolati hajlásszög, ahol a csúszás bekövetkezett (°)
1.	25
2.	27
3.	26
Átlag	26

4. ÉRTÉKELÉS

A DIN 51130:1991 számú szabvány a burkolatok csúszásellenállása szempontjából öt értékelési csoportot különböztet meg az alábbiak szerint:

Közepes burkolati hajlásszög	Értékelési csoport
6° - 10°	R9
11° - 19°	R10
20° - 27°	R11
28° - 35°	R12
> 35°	R13

Vizsgálati jegyzőkönyv
M-333/2008
2008. május 21.

A vizsgált burkolólap az R11 értékelési csoportba sorolható, felhasználási területe a szabvány szerint a következő:

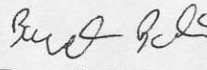
- **Tejfeldolgozás, sajtgyártás:** sajt gyártása, tárolása és csomagolása
- **Csokoládégyártás, édesipar:** nyersmassza gyártás, táblázó, üreges áru és praliné gyártás
- **Sütőipari gyártás:** tésztakészítés
- **Zöldségfeldolgozás:** sterilizáló helyiségek
- **Élelmiszer- és ital gyártás nedves területei:** italpalackozás, gyümölcsle gyártás
- **Konyhák:** vendéglátóipari konyhák napi 100 adagig, közösségi ellátókonyhák
- **Hűtőkamrák, mélyhűtők:** csomagolt áru
- **Eladóterek, eladóhelyiségek:** áruátvevő, hús, hal; eladó-folyosó hús, felvágott, csomagolatlan áru; virágkötő helyiség és –terület
- **Egészségügyi szolgálat helyiségei:** fertőtlenítő helyiségek, patológia
- **Mosoda:** helyiség vizes mosógépekkel ruházat és fehérnemű mosására
- **Erőtakarmány-gyártás:** száraztakarmány gyártása, erőtakarmány gyártása víz és zsír felhasználásával
- **Bőripar, textilipar:** textilfestődék
- **Kerámiaipar:** kerámiai anyag nedves őrlése, kerámia gyártása és formázása
- **Kő- és üvegműhelyek:** kövek vágása, csiszolása, üvegcsiszoló
- **Betongyárok:** betonmosó helyek
- **Vas, fém és üveg vegyi- és hőkezelése:** üvegmarató és savas polírozó
- **Járműkarbantartási helyek:** javító és karbantartó helyek, mosócsarnok
- **Légijárművek karbantartó műhelyei:** repülőgép hangárok

5. MÉRÉSI PONTOSSÁG

Szög mérés: $\pm 1^\circ$

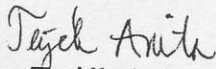
Budapest, 2008. május 21.

A vizsgálatot végezte:

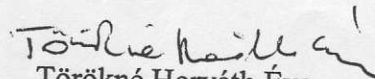

Bucsek Balázs
vizsgáló technikus

ÉPÍTÉSÜGYI
MINŐSÉGELLENŐRZŐ
INNOVÁCIÓS KHT.
2.

A jegyzőkönyvet összeállította és
a vizsgálatot értékelte:


Terjék Anita
vizsgáló mérnök

szakmailag ellenőrizte:


Törökné Horváth Éva
Szakági laboratóriumvezető
divízióvezető